

# Füllwolf

## MC 3-2



### Merkmale auf einen Blick

- Verkürzte Vorzerkleinerung des Rohstoffes  
Reduzierter Restluftgehalt und verbesserte Bindung im Endprodukt
- Klares Schnittbild ohne Schmierung
- Optimale Abtrocknung und kürzere Reifezeit des Endproduktes
- Angetrieben durch einen unabhängigen Servomotor
- Einfachste Einstellung durch die Touchscreensteuerung an der Füllmaschine
- Lochscheibendurchmesser von 130 mm
- Kein Erwärmen des Produktes durch einen optimalen Produktfluss
- Endlochscheiben von 1 bis 8 mm
- Optionales Separieren von Sehnen und Knochenteilen auch im Abdrehmodus



Die REX-Vakuumfüllmaschinen der Serie RVF 700 sowie der RVF 911 erlauben es jederzeit einen Füllwolf MC 3-2 anzubringen. Er ist in seiner Ausführung zum Geradeausfüllen, Portionieren und auch zum Abdrehen konzipiert. Durch das mitgelieferte Versatzgetriebe für den Abdrehantrieb kann der Füllwolf MC 3-2 auch jederzeit mit einer rotierenden oder starren Darmhaltevorrichtung betrieben werden. Der Einsatz der Füllwolftechnik liegt im Detail. Durch das Füllen und Wolfen in einem Arbeitsschritt kann der Prozessablauf entscheidend verkürzt werden. Weiters wird durch die Endlochscheibe im Füllwolf immer eine gleichmäßige Produktkörnung gewährleistet. In seiner 130 mm Ausführung stehen wahlweise eine 3- oder 5-teilige Schneidsatzvariante zur Verfügung.

Der unabhängige Servoantrieb des Füllwolfes, welcher über die Touchscreensteuerung der Füllmaschine eingestellt und überwacht wird, ermöglicht eine individuelle Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an die jeweiligen Anwendungen.

Optional kann der Füllwolf MC 3-2 mit einer pneumatischen Separiereinrichtung zum Separieren von Sehnen und Knochenteilen betrieben werden. Die Öffnungszeiten können programmspezifisch in der Füllmaschinensteuerung hinterlegt werden.

Auch alle REX-Linienlösungen oder Vorsatzgeräte können mit dem Füllwolf MC 3-2 verbunden und betrieben werden.